

Estaciones automáticas de preparación de polímero



catálogo

MIVALT



ASP

Estaciones automáticas de preparación de polímero



Especificaciones técnicas

Las estaciones automáticas de preparación de polímero se utilizan para preparar la solución de polímero que seguidamente se dosifica en los equipos de deshidratación. La estación se compone de una cámara de almacenamiento y una cámara de mezcla. La cámara de almacenamiento suministra la solución de polímero durante el proceso de deshidratación, la cámara superior (de mezcla) se utiliza para preparar la solución. Ambas cámaras cuentan con sensores de nivel. Una vez el nivel del polímero en la cámara de almacenamiento disminuya por debajo del nivel establecido, iniciará un nuevo ciclo de preparación.

Tras iniciar el ciclo de preparación, se cierra la válvula de conexión entre los depósitos y se abre la válvula de suministro de agua limpia. Una vez la cámara de mezcla se llene de agua limpia, se activa el equipo de dosificación del polímero (concentrado líquido/polvo) y el agitador se pone en marcha.

Al finalizar el mezclado, se abre la válvula de conexión y la solución preparada es transferida al depósito de almacenamiento. La concentración de la solución se puede ajustar mediante el tiempo de marcha del equipo de dosificación. El tiempo del mezclado también es ajustable.

La ASP (estación automática de preparación de polímero) dispone de su propio control con pantalla táctil (HMI) para controlar el equipo, ajustar tiempos de funcionamiento e indicar fallos. La ASP está diseñada principalmente para ser usada con polímero líquido concentrado, no obstante, puede ser adaptada con un dosificador de tornillo sinfín para el uso de polímero en polvo concentrado. Si se utiliza la versión de polímero en polvo, la tolva de dosificación de polvo está calefactada para evitar que el polvo se humedezca. También lleva un solenoide para hacer vibrar la tolva.





Parámetros

Modelo	Material	Geometría tanque	Capacidad del depósito mezclador [l]	Capacidad del depósito de almacenamiento [l]	Tipo de Polímero	Producción máxima [l/h]	Peso [kg]	Potencia [kW]
ASP220/110-SS-C	DIN1.4301 (AISI304)	Rectangular	110	220	Líquido	300	150	1
ASP220/110-SS-P	DIN1.4301 (AISI304)	Rectangular	110	220	Polvo	80	170	1.1
ASP250/150-PP-C	PP - polypropylen	Circular	150	250	Líquido	430	120	1
ASP250/150-PP-P	PP - polypropylen	Circular	150	250	Polvo	130	140	1.1
ASP700/450-PP-C	PP - polypropylen	Circular	450	700	Líquido	1200	200	1
ASP700/450-PP-P	PP - polypropylen	Circular	450	700	Polvo	400	220	1.1
ASP1500/1450-SS-C	DIN1.4301 (AISI304)	Rectangular	1400	1550	Líquido	4200	500	1
ASP1500/1450-SS-P	DIN1.4301 (AISI304)	Rectangular	1400	1550	Polvo	1300	500	1.1

MIVALT

MIVALT s. r. o.

Hlinky 972/34, Brno 603 00

República Checa

e-mail: obchod@mivalt.eu

www.mivalt.cz



Fabricación checa